



UNI EN ISO 9001 - UNI EN ISO 14001
Registered Quality and Environment Management System Company

Technický list

LOXEAL UV 30-13

Loxeal UV 30-13 - UV vytvrzující lepidlo speciálně vyvinuté pro lepení PMMA, také v kombinaci s několika termoplastickými materiály, sklem a kovy. Je vhodný pro lepení termoplastických polymerů, jako jsou PC, PETG, PVC, ABS, zajišťuje vynikající estetický vzhled. UV3013 poskytuje vysoce odolné spoje a jeho houževnatost je odolná teplotním změnám, které mohou nastat během životnosti lepené součásti. Rychlé vytvrzení je také možno dosáhnout u lamp s nízkým výkonem.

Složení:	Uretan akrylát
Barva:	Čirá
Viskozita (25°C):	1700 mPa.s
Měrná hmotnost:	1,10 g / ml
Doba použitelnosti:	12 měsíců v originálním neotevřeném balení, při 25°C

Funkce vytvrzování (polymerace)

Polymerace závisí na několika faktorech, jako jsou: charakteristika světelného zdroje (intenzita záření, vlnová délka záření), jeho vzdálenost od lepených částí, doba osvětlení, tloušťka lepidla, propustnost záření a typ spoje. Doporučujeme používat UV lampy schopné produkovat záření na vlnových délkách mezi 365 nm (sklo) a 420 nm (plasty) s minimální intenzitou 50 mW / cm².

Doba fixace ** (sekundy):

Nízkonapěťová lampa 365-400nm, 4mW / cm ²	6 s
UV-LED lampa 400nm, 100 mW / cm ²	1 s

** měřeno pro tloušťku vrstvy lepidla 0,1 mm.

Vlastnosti

Pevnost v tahu, ASTM D638 (MPa):	20
Prodloužení při přetržení, ASTM D638 (%):	220
Tvrdost (Shore A):	80
Absorpce vody, 24 hodin při 25°C, ASTM D570 (%):	6
Objemové smrštění (%): 4 Lineární smrštění (%):	0,7
Teplota skelného přechodu, DMA (° C):	70
Teplotní rozsah:	-55 ° C / + 120°C
Pevnost ve smyku:	
Jednoplášťové nůžky, ISO4587 (MPa):	
PC	8 *
PETG	7 *
PMMA	6 *
Smyk, ASTM D 4501 (MPa):	
PMMA / SKLO	7,5

** Porušení materiálu

Návod k použití

Před lepením očistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **čistič IPA**, případně **Loxeal Pulitore 10**. Na jednu stranu lepeného dílu aplikujeme lepidlo, přiložíme druhý lepený díl bez zbytečného tlaku, tak aby se zabránilo vzniku vnitřního napětí po uvolnění tlaku. Zafixujeme spoj na dobu, která je uvedena s přihlédnutím k lepeným materiálům a okolní teplotě. Dbáme na vyplnění celé plochy lepené aplikace, ale snažíme se vyhnout případným „přetokům“ lepidla.

Osvit lepeného spoje musí být nejlépe v celé délce nebo ploše spoje. Pokračujte v osvitě spoje po dobu nejméně 5–6 krát delší, než je doba fixace, aby byl zajištěn čas potřebný ke správné polymeraci lepidla. Plného vytvrzení je dosaženo (nejlépe 24 hodin) již bez osvitě UV záření.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25 °C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Pro další informace o použití, skladování či manipulaci kontaktujte technickou podporu **LOXEAL**.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.